

# AGNO CHIAMPO AMBIENTE S.r.l.

Sede: Via Postale Vecchia, 79 - 36070 - Trissino (VI)  
Numero Verde 840 000 540 - 0445 963321 - Fax 0445 491742 - P.I. e C.F. 03052780248

## COMUNE DI CASTELGOMBERTO

### TARIFFA DEL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI DENUNCIA DEI LOCALI ED AREE OCCUPATI DALLE UTENZE DOMESTICHE (da presentare entro 90 giorni dall'inizio dell'occupazione o detenzione dei locali)

Il/La sottoscritto/a(\*) .....

Nato/a a (\*)..... il (\*).....

residente a (\*)..... in Via (\*).....n°(\*).....

telefono n° (\*).....codice fiscale (\*).....

#### DICHIARA

(scegliere tra le seguenti opzioni)

- di occupare dal .....i locali sotto indicati e subentra al Sig.....
- di tenere a propria disposizione (2^casa) dal .....i locali e le aree sottoindicate:
- di essersi trasferito dalla data.....nel nucleo familiare con residenza in via.....n°....e che l'intestatario della tariffa rifiuti è il/la Sig./ra (cognome e nome).....
- di avere cessato l'occupazione dei locali di seguito descritti a partire dalla data ..... e di essersi trasferito nel Comune di .....in via .....n°.....
- che a partire dal.....I nuovi dati relativi alla propria utenza sono i seguenti:

#### 1) Informazioni sull'immobile (\*):

Immobile ubicato in via .....n° .....

Generalità del proprietario dei locali abitabili.....

Residente a .....in via .....n° .....

Quota di proprietà .....%; Comproprietario (cognome e nome).....

Recapito telefonico del proprietario dell'immobile .....

#### 2) Descrizione (\*):

A) Abitazione e locali coperti	mq.	_____
B) Cantina e garage	mq.	_____
TOTALE SUPERFICIE TARIFFABILE	mq.	_____
Variazione superficie rispetto alla precedente dichiarazione		
Motivazione.....	mq.	_____
Presenza degli allacci ai servizi (Enel, acqua, gas)	SI	NO
Presenza di mobili o suppellettili	SI	NO

#### 3) Numero componenti nucleo familiare(\*)

Numero componenti nucleo familiare all'atto dell'inizio dell'occupazione o detenzione dei locali n° \_\_\_\_\_

#### 4) Altri occupanti:

Cognome e nome	Luogo e data nascita	codice fiscale
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____

Cognome e nome	Luogo e data nascita	codice fiscale
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____

**6) Dati catastali dell'immobile (\*):**

Codice catasto Comune _____				
Categoria _____	Sezione _____	foglio n° _____	mapp. _____	sub _____
Categoria _____	Sezione _____	foglio n° _____	mapp. _____	sub _____
Categoria _____	Sezione _____	foglio n° _____	mapp. _____	sub _____
L'immobile è l'abitazione principale del proprietario?	SI	NO		

**7) Abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo**

Periodo di occupazione _____
Ubicazione abitazione principale _____
Il sottoscritto dichiara di non voler cedere in locazione o comodato l'abitazione oggetto della presente denuncia.

**8) Eventuali riduzioni:**

<input type="checkbox"/> adesione al compostaggio domestico	SI	NO	(in caso affermativo vedi scheda)
<input type="checkbox"/> rinuncia al compostaggio domestico e richiesta attivazione servizio raccolta del rifiuto "umido"			

**9) Eventuali ulteriori agevolazioni**

Per la richiesta delle agevolazioni (soggetti che versino in condizione di disagio sociale ed economico) rivolgersi direttamente all'Ufficio Assistenza Sociale del Comune.
---

**10) Eventuali note o comunicazioni da parte dell'utente:**

_____
_____
_____

**(\*) Campi da compilare obbligatoriamente.**

**N.B.** Il sottoscritto dichiara inoltre di essere a conoscenza delle sanzioni previste in caso di autocertificazione non veritiera (art. 483 del C.P.) nonché di quelle previste dal D.L.gs. 507/93 e dal D.Lgs 473/97 (e successive modifiche ed integrazioni).

Allega alla presente:

- planimetria dei locali.
- Scheda compostaggio domestico nel caso di adesione
- Altro:.....

LUOGO e DATA \_\_\_\_\_ FIRMA \_\_\_\_\_

**INFORMATIVA AI SENSI DELL'ART. 13 DEL D.LGS N. 196 DEL 30/06/2003**

*Ai sensi dell'art. 11 del d.lgs n. 196 del 30/06/2003, si comunica che il trattamento dei dati personali di cui alla presente sarà improntato a liceità e correttezza e finalizzato all'applicazione della tariffa in oggetto. Il conferimento dei dati è obbligatorio ed il mancato conferimento dei dati comporta l'impossibilità per l'ente o il gestore incaricato di avere tutti gli elementi per calcolare correttamente la tariffa a carico dell'utente.*

*Quanto dichiarato verrà raccolto, archiviato, registrato ed elaborato, anche con l'ausilio di supporti informatici. L'interessato può esercitare i diritti di cui all'art. 7 del succitato d.lgs 196/2003.*